



COMUNE DI SAN GIULIANO TERME

Provincia di Pisa

“Medaglia d'argento al merito civile”

*** **

**PROCEDURA DI SELEZIONE INTERNA RISERVATA AI DIPENDENTI A TEMPO
INDETERMINATO FINALIZZATA ALL'ATTRIBUZIONE DELLE PROGRESSIONI VERTICALI N.1
POSTO DI SPECIALISTA AMMINISTRATIVO CONTABILE CATEGORIA D SERVIZIO
CONTABILITA' E BILANCIO**

Risultati prove orali 15 luglio 2021

25499 27

Il Presidente Paola Maria La Franca

Il Segretario verbalizzante Ornella Blandamura