



**COMUNE DI SAN GIULIANO TERME**  
“Medaglia d'Argento al Merito Civile”  
\*\*\* \*\*

**SPECIALISTA IN ARCHITETTURA E EDILIZIA**  
**PRIMA PROVA SCRITTA**

**PROVA A)**

- 1) Il candidato illustri, anche con esempi pratici, i tre livelli di qualità dello spazio costruito di cui al D.M. 239/1989 (accessibilità, visitabilità e adattabilità)
- 2) Il candidato illustri i contenuti del quadro economico di un'opera pubblica.
- 3) Il candidato illustri i principali compiti del Coordinatore per la sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione, anche con esempi pratici relativi alla risoluzione delle interferenze nel caso di nuova realizzazione di un edificio.

**PROVA B) - ESTRATTA**

- 1) Il candidato illustri, anche con esempi pratici, le soluzioni progettuali ai fini della prevenzione incendi da adottare negli edifici pubblici.
- 2) Il candidato illustri i documenti ed i principali contenuti del progetto esecutivo di un'opera pubblica.
- 3) Il candidato illustri le modalità di affidamento dei servizi di architettura e ingegneria

**PROVA C)**

- 1) Il candidato illustri, anche con esempi pratici, le soluzioni progettuali di interventi di efficientamento energetico negli edifici pubblici.
- 2) Il candidato illustri le attività svolte dall'ufficio di direzione lavori ed i principali contenuti dei documenti contabili.
- 3) Il candidato illustri le tipologie procedimenti autorizzativi che possono essere attivati in relazione ai vincoli di cui al Codice dei beni culturali e del paesaggio (D.Lgs. 42/2004).