



COMUNE DI SAN GIULIANO TERME
“Medaglia d'Argento al Merito Civile”

*** **

SPECIALISTA IN ARCHITETTURA E EDILIZIA

PRIMA PROVA SCRITTA

PROVA A)

- 1) Il candidato illustri, anche con esempi pratici, i tre livelli di qualità dello spazio costruito di cui al D.M. 239/1989 (accessibilità, visitabilità e adattabilità)
- 2) Il candidato illustri i contenuti del quadro economico di un'opera pubblica.
- 3) Il candidato illustri i principali compiti del Coordinatore per la sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione, anche con esempi pratici relativi alla risoluzione delle interferenze nel caso di nuova realizzazione di un edificio.

PROVA B) - ESTRATTA

- 1) Il candidato illustri, anche con esempi pratici, le soluzioni progettuali ai fini della prevenzione incendi da adottare negli edifici pubblici.
- 2) Il candidato illustri i documenti ed i principali contenuti del progetto esecutivo di un'opera pubblica.
- 3) Il candidato illustri le modalità di affidamento dei servizi di architettura e ingegneria

PROVA C)

- 1) Il candidato illustri, anche con esempi pratici, le soluzioni progettuali di interventi di efficientamento energetico negli edifici pubblici.
- 2) Il candidato illustri le attività svolte dall'ufficio di direzione lavori ed i principali contenuti dei documenti contabili.
- 3) Il candidato illustri le tipologie procedimenti autorizzativi che possono essere attivati in relazione ai vincoli di cui al Codice dei beni culturali e del paesaggio (D.Lgs. 42/2004).