



## COMUNE DI SAN GIULIANO TERME

*Provincia di Pisa*

*“Medaglia d’argento al merito civile”*

**PROCEDURA DI SELEZIONE INTERNA RISERVATA AI DIPENDENTI A TEMPO INDETERMINATO FINALIZZATA ALL'ATTRIBUZIONE DELLE PROGRESSIONI VERTICALI N. 1 POSTO DI SPECIALISTA AMM/VO CONTABILE CAT. D SERVIZIO ENTRATE.**

Graduatoria Specialista Amm/Contabile Cat. D Servizio Entrate

### **Elenco ammessi/e alla prova orale**

Codice della domanda
25625

La prova orale si terrà, come già pubblicato precedentemente, il giorno 15 luglio alle ore 11,00 presso la Sala Niccolini del Palazzo Comunale.

Il Presidente della Commissione  
Dott.ssa Paola Maria La Franca

Il Segretario della Commissione  
dott.ssa Ornella Blandamura