



COMUNE DI SAN GIULIANO TERME

Provincia di Pisa

“Medaglia d'argento al merito civile”

**PROCEDURA DI SELEZIONE INTERNA RISERVATA AI DIPENDENTI A TEMPO INDETERMINATO
FINALIZZATA ALL'ATTRIBUZIONE DELLE PROGRESSIONI VERTICALI N. 1 POSTO DI SPECIALISTA
AMM/VO CONTABILE CAT. D SERVIZIO CONTABILITA' E BILANCIO.**

Graduatoria Specialista Amm/Contabile Cat. D Servizio Contabilità e Bilancio

Elenco ammessi/e alla prova orale

Codice della domanda
25499

La prova orale si terrà, come già pubblicato precedentemente, il giorno 15 luglio alle ore 9,00 presso la Sala Niccolini del Palazzo Comunale.

Il Presidente della Commissione
Dott.ssa Paola Maria La Franca

Il Segretario della Commissione
dott.ssa Ornella Blandamura